

適正在庫切れのお知らせから自動発注処理へ連動（発注リードタイムに対応）

★適正在庫のアラーム機能★ 発注連動で注文書発行!!

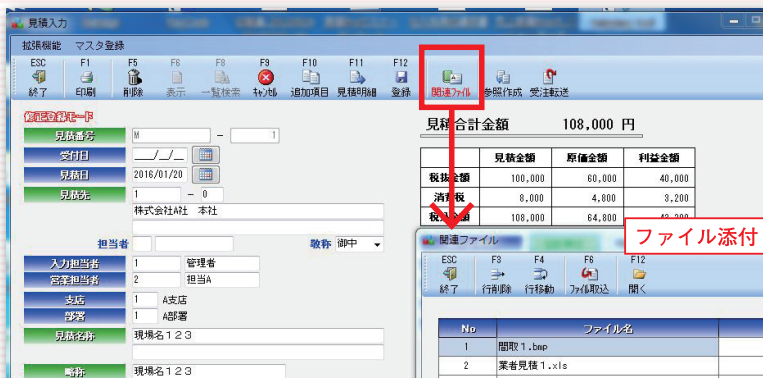


発注するタイミングを逃さない ▶ 在庫切れを防げます。

受注で登録した商品の受注数を参照し、適正在庫数を下回った場合、在庫アラートより不足商品を表示して教えてくれます。アラート画面から発注書作成ができます。
※製品の構成部材の不足数をアラートで表示 ▶ 発注連動も可能。



添付ファイル機能<関連ファイル> ※クラウドタイプAのみ、この機能は使えません。



外注見積書



添付できる画面・・見積、受注、売上伝票、作業日報、商品登録、得意先登録、仕入先登録

案件ごとに発生した資料をデータで添付することができます。

外注先からの見積書や図面などを紙またはデータで別途管理しており、いざ資料を必要とした時に探す手間がかかっていた。そんなお悩みを売上原価Proで解決できます。見積伝票、受注伝票にPDF、Excel、Wordなどのファイルを紐づけることができるため、案件の伝票を呼び出すだけで関連する資料やデータを確認することができ、いままでの資料を探していた時間を削減することが可能です。

マルチウィンドウに対応

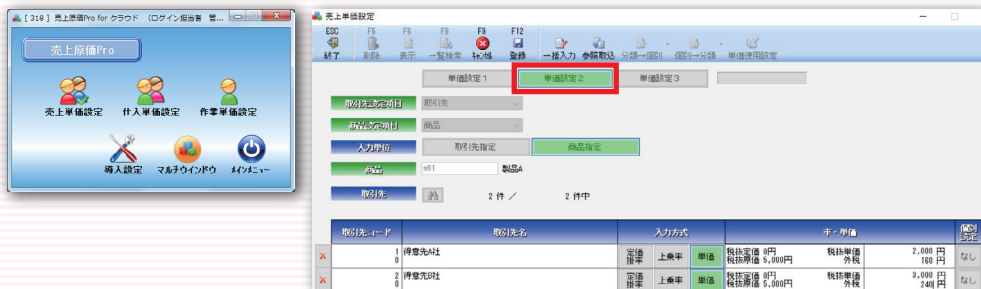
複数の画面を見ながら作業が出来ます。



豊富な単価設定機能

来月から価格改定の為、事前に価格設定を得意先別に行いたいというご要望にお応えしました。

分類ごとに掛率を設定したり単価を設定できるので商品数が多い場合や、得意先の数が多いユーザー様に喜んで頂いています。



- ① 得意先別商品別単価設定
- ② 得意先のランク別単価設定
- ③ 商品分類別単価設定
- ④ 仕入先別商品別単価設定
- ⑤ 仕入先のランク別単価設定
- ⑥ 社員別作業工程別単価設定
- ⑦ 数量別単価設定(売上・仕入)
- ⑧ 単価設定1、2、3の名称変更可
- ⑨ 単価設定の掛け率設定で
小数点1桁まで対応可
- ⑩ 単価設定をCSV取り込み可

入力項目カスタマイズ機能



商品名項目を増やしたり、名称を変更したり、必須項目に設定したりなど、お客様の入力項目に合わせて、項目追加、変更が可能です。
品名などは、文字数設定も可能です。
得意先マスタ、仕入先マスタだけでなく、見積入力項目、受注入力項目、発注入力項目、売上入力項目、作業日報入力項目まで変更が可能です。

<事例>
品名、型番、注文番号、工番、図面番号、サイズ、地区、産地など

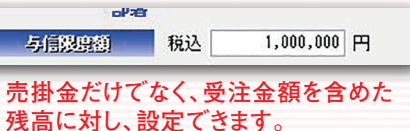
使用権限設定機能



担当者ごとや部門ごとなどで、入力制限をかけることができます。
マスタ登録だけでなく、通常業務(売上入力など)も制限をかけることが可能なので、安心してお使い頂けます。
入力だけでなく、各種出力帳票の閲覧も制限をかけることができます。

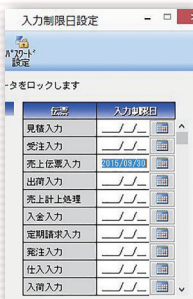
<事例>
別の営業が作成した見積データを見られなくする。
別の営業が作成した見積データを閲覧はできるが、修正や削除はできなくする。

与信限度額管理



得意先登録にて、限度額の登録ができます。
売掛金を見て、限度額がオーバーした場合に2通りの設定が可能です。
①オーバーすると、売上登録ができない。
②オーバーすると、アラート表示を出す登録はできる。

入力、修正、削除のロック機能&ログ管理機能



各入力画面ごとに、日付指定にて追加入力、修正、削除ができないように制限することができます。
この機能を使える人をパスワードで制限することも可能です。



誰が、いつ、なにをしたか、を記録します。
操作のログが一覧で確認できます。

受注残取込機能<売上処理画面>

受注日	受注番号	商品コード	品名	材料	得意先注文番号	受注残種	単位	受注残額	受注金額
2015/08/05	1-0	001-00000000	大入開口電線1ーホス		988-1128	未上残	個	20,000	40,000
2015/08/05	1-0	001-00000000	大入開口電線1ーホス		000-2222	未上残	個	20,000	200,000
2015/08/05	2-0	001-00000000	大入開口電線1ーホス		2222-LLLLL	未上残	個	20,000	60,000

受注残を画面で確認しながら、売上データを一括作成することができます。
画面では、受注残だけでなく、注文番号や得意先も閲覧できます。

★同一受注番号で且つ、同一商品コードであっても、得意先注文番号ごとに、受注残、未出荷残管理ができます。

入荷済み商品で売上の受注残が残っている商品だけを絞ることもできます。

承認機能



<承認ロック機能の事例>
承認しないと、見積書を印刷できないようにしたい。
承認しないと、発注できないようにしたい。
承認しないと、納品書や請求書発行ができないようにしたい。
承認しないと、支払できないようにしたい。
承認すると、データの削除や変更ができないようにしたい。

and検索&あいまい検索



各種入力画面や各種一覧表にて、商品検索をする時に、スペースを入れると、文字と文字のand検索ができます。
大文字・小文字が違って、半角・全角が違って、ひらがな・カタカナが違ってても抽出できます。
入力画面で商品を探す時や、あいまい検索で一覧表にてデータを絞り込みたいときに便利です。

<事例メリット>
商品の登録の仕方がバラバラでも、商品登録されているかどうかの判断がすぐできるため、同じ商品の二重登録が防げます。
これによって、在庫管理が正確にできるようになります。

仕入・売上同時作成



売上データと仕入データを一画面で入力し、一括で登録することができます。
 <事例>
 直送が多い場合、受注データから売上と仕入データを一括作成することができます。またこの処理で、自動で発注残の消込もできるために、直送の多い商社様でお使い頂けます。仕入伝票で入荷出荷も同時に行えます。

発注残取込機能



発注しているが、まだ入荷していない商品だけ画面で閲覧しながら商品を複数選択して一括で入荷処理することができます。

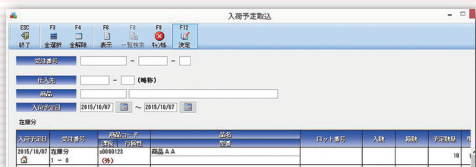
★同じ商品コードを使って品名を手入力している場合でも、発注残が商品別に分かるため、ユーザー様に喜んで頂いている機能です。

出荷基準、検収基準、完成基準、進行基準に対応



<事例>
 納品書発行は、売上伝票入力を行うが、会計上の売上は、別のタイミングで行いたい。売上計上した年月日で、売掛金一覧表や得意先元帳を出したいというご要望に対応できます。
 在庫を払い出すのは、出荷処理で別日で処理も可能です。商品を出荷しているが、売上していない商品もリストアップできます。完成した工事のみを売上計上することもできます。

入荷予定取込機能(納期指定)



発注するタイミングで、納期(入荷予定)を入れておけば仕入処理や入荷処理画面にて、入荷予定日を絞って商品を閲覧でき、複数選択で、一括入荷処理ができます。

※入荷済みで仕入伝票が入っていない商品がわかります。

出荷予定取込機能(納期指定)



受注入力力で納期(出荷予定)を入れておけば、出荷入力画面にて出荷予定日を絞って商品を閲覧でき、複数選択で、一括出荷処理ができます。

※出荷済みで売上処理していない商品がわかります。

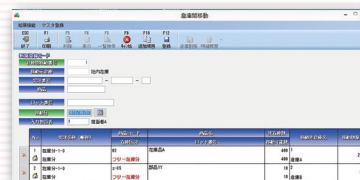
売上単価仕入単価履歴

<見積画面、受注画面、売上画面>

売上伝票日付	売上単価
2015/10/07	8,000
2015/09/01	10,000

過去に売った販売単価・仕入単価・売上先・仕入先情報まで履歴を各種の画面で確認できます。
 得意先を絞ることも、すべての得意先を対象に見ることも可能です。
 履歴は、過去分すべて見る事ができます。
 履歴をクリックすると、入力されます。
 ※見積作成画面では、過去の見積単価履歴と過去の売上履歴も見れます。

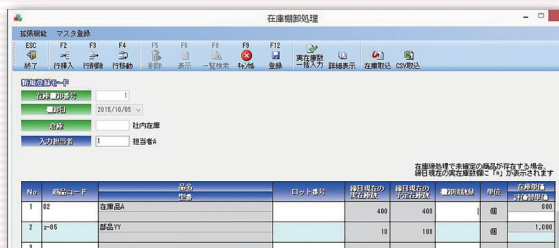
倉庫別在庫管理(倉庫間移動)



倉庫コードの桁数は9桁です。預かり在庫として管理したい場合は、倉庫コードに得意先情報、仕入先情報を入れることにより預かり在庫の管理としても使用できます。

※倉庫台帳、倉庫間移動確認票、倉庫別商品別在庫一覧、倉庫別商品受払帳、倉庫別商品別ロット番号別在庫一覧などの出力帳票をご用意しています。

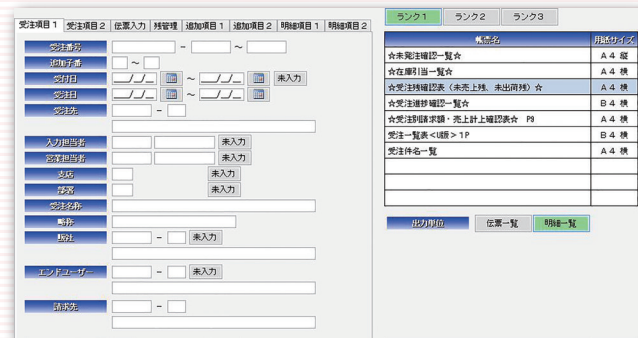
在庫棚卸処理



倉庫別に棚卸処理ができます。
 ロット番号単位での処理も可能です。
 棚卸評価額の変更もできます。

※外部データ(CSVデータ)を受け入れることも可能です。

豊富な抽出機能

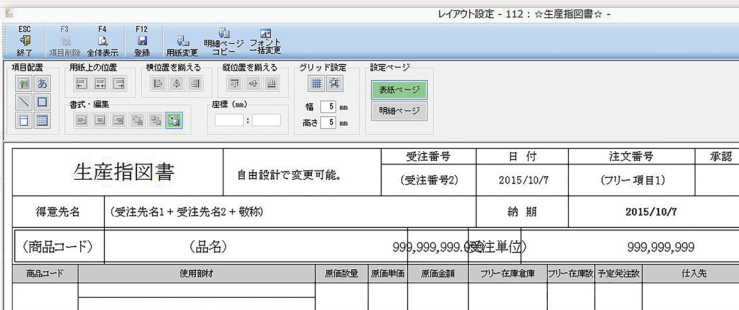
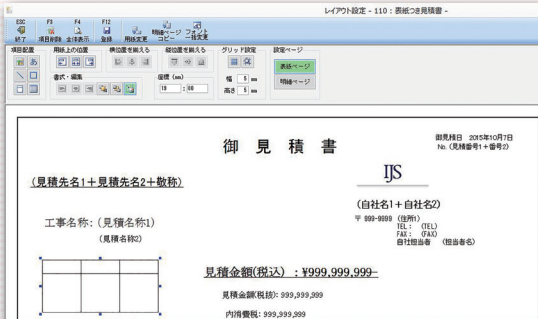


入力した項目すべてを、抽出項目として検索できます。
 多様な角度から、項目を選択して、一覧表を見ることができます。
 膨大なデータから探す時に大変役立ちます。

帳票を自由自在に作れます。

見積書、受注伝票、納品書、請求書、出荷伝票、注文書、倉庫移動伝票、契約書、実行予算書、作業指示書、生産指示書なども、自分で設計してカスタマイズできます。表紙部と明細部を分けてレイアウト設計も可能です。不定形サイズの用紙設計も可能です。指定伝票などへの当て込み印字も可能です。

ドットプリンターにも対応!!



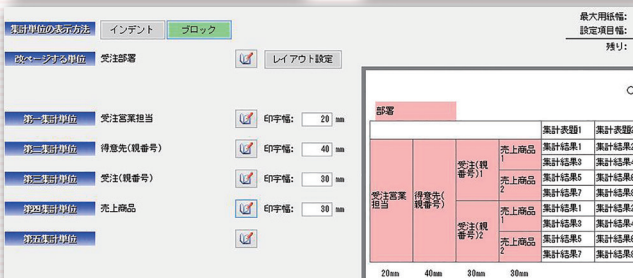
分析資料も5階層まで、自由に作れます。全てCSV出力が可能です。



未成・完成での集計可



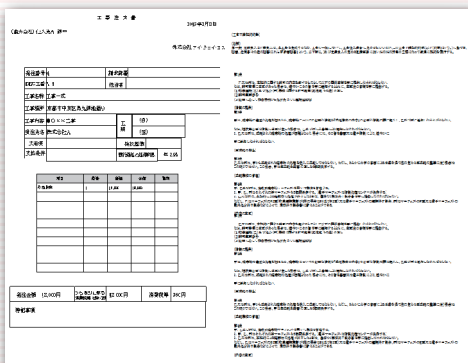
仕掛原価の集計も瞬時に出来ます



欲しい集計項目のデータを選択するだけで、簡単に分析データを作れます。

	項目1	項目2	項目3	項目4	項目5
1段目	税抜受注金額(当初受注/値引前)	税抜仕入額	税抜売上伝票金額(値引後)	税抜入金会計(前受除く)	

<作成事例>



制作指図書 製作品リスト

注番	AP-1TR	機械名	製袋機2	担当	HY-1TA
日付	2017年4月15日	ユニット名称	本体部	審先注番	

符号	発注先	ユニット	製品番号	品名	数量	手配日	単価	合計
a	仕入先A		AJ-1TG003	コントロール電動機軸	2	2017/4/28	1,000	2,000
b	仕入先B		AJ-1TG004	コントロール電動機ユニット	4	2017/4/29	2,000	8,000
c	仕入先A		AJ-10D04	在庫管理する部品	10	2017/4/19	1,000	10,000

作業指示書

発行日	受注日	納期	得意先名	品名	受注番号	オーダーID	ユニットID
2017/4/28	2017/4/14	2017/4/19	株式会社ABC	ユニット部品	000	0000000	0000000

品名	仕番	数量	単位	発注先	発注日	発注数量	発注単価	発注金額
1	0000-1001	2	個	仕入先A	2017/4/28	2	1,000	2,000
2	0000-1002	4	個	仕入先B	2017/4/29	4	2,000	8,000
3	0000-1003	10	個	仕入先A	2017/4/19	10	1,000	10,000

製品別製造原価前年比較

出力内容: 製造原価1個あたり
出力期間: 2014年12月 ~ 2015年1月

商品コード	商品名	2014年12月	2015年1月	計
01	マスク	550	100	650
		142,188	186,047	328,235
		407,812	-86,047	321,765
02	ガーゼ	100	0	100
		0	0	0
		0	100	100
合計	650	200	850	
	242,188	186,047	428,235	
	407,812	-86,047	321,765	